

# Amtsblatt der Freien Hansestadt Bremen

2016	Verkündet am 26. August 2016	Nr. 197
------	------------------------------	---------

## Ordnung zur Änderung der Bachelorprüfungsordnung der Hochschule Bremen für den Studiengang Maschinenbau (Fachspezifischer Teil)

Vom 11. April 2016

Die Rektorin der Hochschule Bremen hat am 15. August 2016 gemäß § 110 Absatz 3 des Bremischen Hochschulgesetzes (BremHG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 9. Mai 2007 (Brem.GBl. S. 339), zuletzt geändert durch Gesetz vom 22. März 2016 (Brem.GBl. S. 203), die nachfolgende Ordnung zur Änderung der Bachelorprüfungsordnung der Hochschule Bremen für den Studiengang Maschinenbau (Fachspezifischer Teil) genehmigt.

### Artikel 1

Die Bachelorprüfungsordnung der Hochschule Bremen für den Studiengang Maschinenbau (Fachspezifischer Teil) vom 13. März 2012 (Brem.ABl. S. 197), die zuletzt durch Ordnung vom 14. Januar 2014 (Brem. ABl. S. 361) geändert wurde, wird wie folgt geändert:

§ 3 wird folgender Absatz 5 angefügt:

„(5) Die Noten der an ausländischen Hochschulen erbrachten und angerechneten Prüfungsleistungen werden nach § 18 Absatz 5 AT-BPO nach Maßgabe der modifizierten Bayerischen Formel übernommen und in die Berechnung der Gesamtnote einbezogen.“

### Artikel 2

Diese Änderungsordnung tritt mit Wirkung vom 1. September 2016 in Kraft.

Bremen, den 15. August 2016

Die Rektorin der Hochschule Bremen